

## LUXOR E A / LUXOR EM A

## Технология ETA plus®

Опционная технология ETA plus® является инновационной энергосберегающей технологией сушки, которая учитывает два следующих индивидуальных фактора:

- Система управления расходом технологического воздуха автоматически адаптирует массовый расход воздуха к количеству осушаемого материала, а также к сезонным и суточным изменениям.
- Когда массовый расход воздуха уменьшится до минимальной величины, температура сушки автоматически адаптируется к количеству осушаемого материала. Это обеспечивает очень мягкую, щадящую сушку, особенно когда имеет место большое снижение пропускной способности материала.

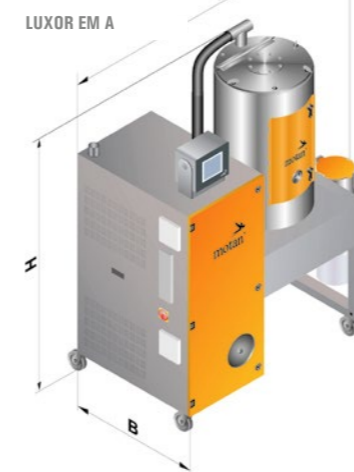
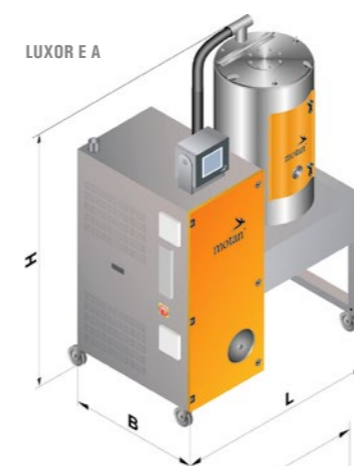
В целом, сочетание управления расходом воздуха и уменьшения температуры дает максимально возможную экономию энергии. По сравнению с традиционными системами сушки при использовании технологии ETA plus® возможна экономия энергии до 64%. Обе функции могут быть активированы или деактивированы в зависимости от Ваших технологических требований.



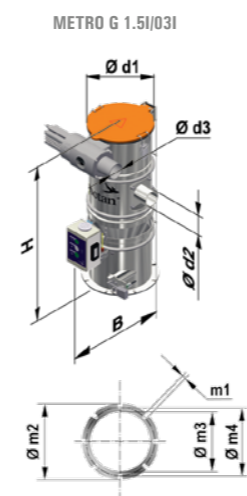
## LUXOR E A / LUXOR EM A

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Технические данные	LUXOR E/EM A 60	LUXOR E/EM A 100	LUXOR E/EM A 150
Объем сушильного бункера (л)	60	100	150
Средн расход сухого воздуха (м³/ч)	20	34	50
Диапазон температур (°C)	70-140		
Электроснабжение	3/PE 380-400/440/480V 50/60Гц		
Потребляемая мощность (кВт)	3-6		
Номинал предохранителей (А)	16		
Напряжение управл. (В пост.ток)	24		
Сжатый воздух (бар/мм)	5-7 / 9		
Расход сжатого воздуха макс. (л/ч)	1		
Вес прибл. (кг)	161/195	181/215	191/225
Размеры (мм)			
Длина	1071/1332	1071/1332	1071/1332
Ширина	600	600	600
Высота	1460	1675	2010
Цвет RAL оранжевый/серый	2011/7040	2011/7040	2011/7040



Технические данные	METRO G 1.5I	METRO G 03I
Заполняемый объем - литры/цикл	1.5	3
Вес (кг)	8	8.5
Ширина ячейки - фильтр (мм)	500 (опция 1200)	
Сжатый воздух (бар)	4-6	
Размеры(мм)		
Высота	469	529
Н высота (с откр. крышкой)	670	730
В ширине	295	295
Ø d1	170	170
Ø d2	38	38
Ø d3	38	38
m1	7	7
Ø m2	215	215
Ø m3	170	170
Ø m4	195	195



Эксплуатационные данные					
Материал (пропускная способность кг/ч)	Темп.сушки (°C)	Время пребывания (ч)	LUXOR	LUXOR	LUXOR
			E/EM A 60	E/EM A 100	E/EM A 150
ABS	80	2.5	15	25	38
CA	75	2.5	11	19	28
CAB	75	3	10	17	25
CP	75	4	10	16	24
EPDM	80	4	8	13	20
PA 6/66	80	5	8	14	20
PA6 40% GF	80	5	12	20	31
PA 6.10/11/12	80	5	8	14	20
PAEK	140	4	11	18	26
PBT	120	3	15	26	38
PC	120	2.5	15	26	38
PC/PBT	110	2	11	19	28
PE	90	2	9	15	23
PE black	90	3	8	14	21
PEEK	140	4	14	23	35
PEI	140	5	11	18	26

Эксплуатационные данные					
Материал (пропускная способность кг/ч)	Темп.сушки (°C)	Время пребывания (ч)	LUXOR	LUXOR	LUXOR
			E/EM A 60	E/EM A 100	E/EM A 150
PES	140	5	11	18	28
PET	140	7	7	12	18
PI	140	2	18	30	45
PLA	100	4	11	19	28
PMMA	80	2.5	14	24	36
POM	110	2.5	17	28	42
PP	100	2.5	12	20	29
PP talc 40%	100	3	11	19	28
PPO (PPE)	110	2.5	15	26	38
PPS	140	3.5	14	23	35
PS	80	2	18	30	45
PSU	130	3	15	25	38
PVC	70	2	18	30	45
SAN	80	2.5	16	26	39
SB	80	2	17	28	42
TPU (PUR)	80	3.5	11	18	27

Вашего регионального представителя вы найдете на нашем сайте.



Компактная сушилка с встроенной подачей

# LUXOR E A LUXOR EM A

 think materials management





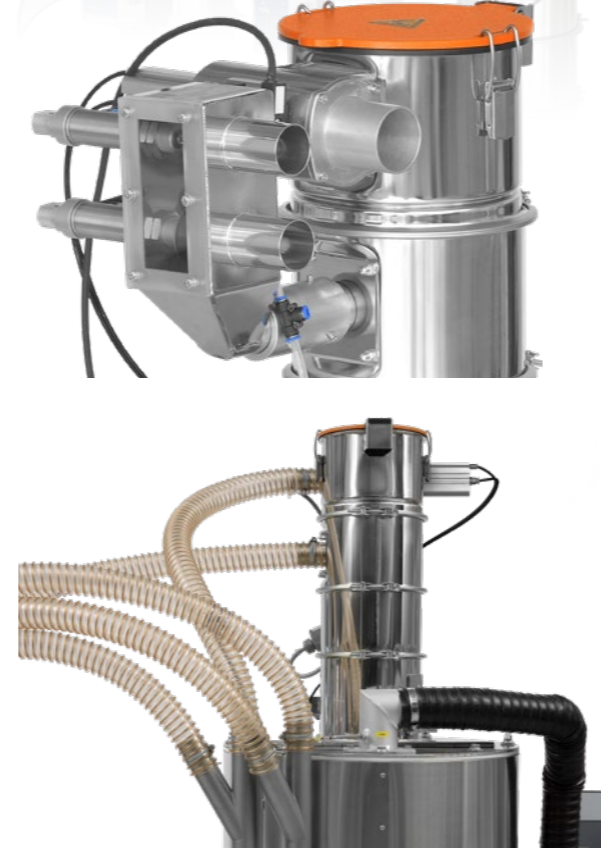
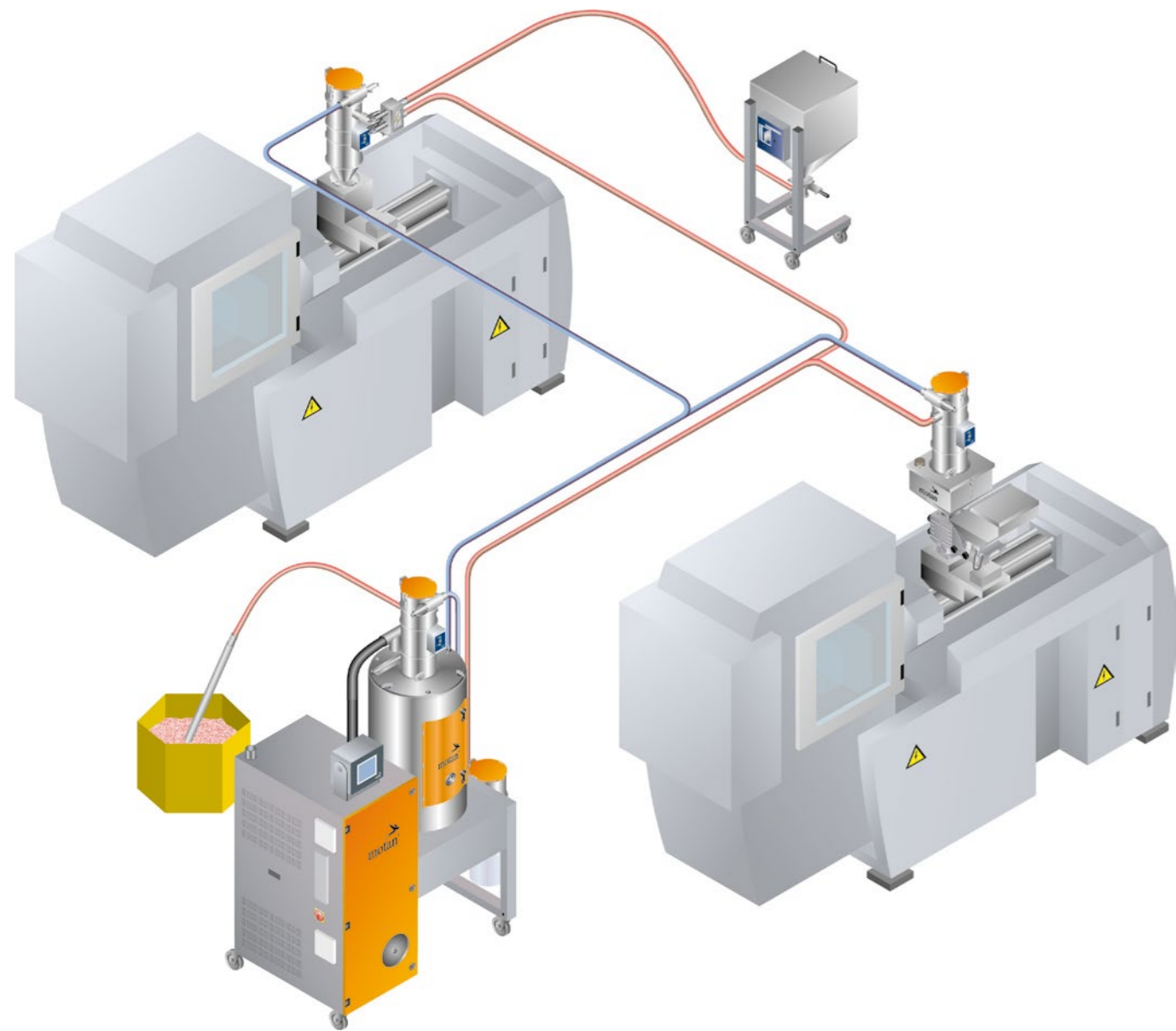
# LUXOR E A / LUXOR EM A

## КОМПАКТНАЯ СУШИЛКА С ВСТРОЕННОЙ ПОДАЧЕЙ

Сушилки LUXOR e a и LUXOR eM a с опциональной технологией энергосбережения eTa plus® специально разработаны для подачи воздуха при стабильно низкой точке росы к сушильному бункеру, при сниженном энергопотреблении. Сушилка LUXOR E A разработана для использования с существующими системами подачи или с вакуумными загрузчиками. Тогда как LUXOR eM a представляет предназначенное для машины решение с встроенной подачей сухим воздухом максимум для двух обрабатывающих машин и сушильного бункера. Имеются три типоразмера с емкостью сушильного бункера 60, 100 и 150 литров.

В системах управления LUXORnet используется современная, гибкая BUS-технология. Стандартно, цветная сенсорная система управления управляет генератором сухого воздуха, одним сушильным бункером, а при версии eM, подачей материала к одному сушильному бункеру и двум обрабатывающим машинам.

Наличие встроенной подачи сухим воздухом, продувки линий и пропорционального дозирования материала обеспечивает максимальную гибкость и производительность.



### Загрузчики материала METRO G

Системные загрузчики METRO G используются для того, чтобы быстро и в чистом виде подавать пластмассовый гранулят на обрабатывающую машину или сушильный бункер. Материал подается именно тогда, когда требуется, поддерживая машину в рабочем состоянии и исключая дорогостоящие простои. Потери материала исключаются, и рабочая зона поддерживается чистой и безопасной.

### Дозирующий пропорциональный клапан для материала

Дозирующий клапан MeTROMiX из электрополированной нержавеющей стали прикреплен к загрузчику материала MeTRO G. Вы можете легко настроить процентное соотношение и количество слоев материала на цикл подачи с помощью системы управления сушилкой. Большая прозрачная панель обеспечивает вам легкий доступ для чистки.

### Система подающих трубопроводов

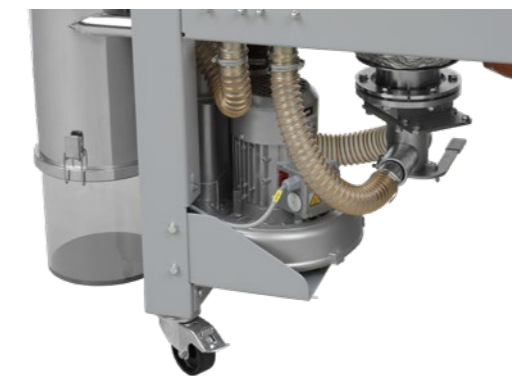
Для упрощения монтажа предлагаются предварительно конфигурированные комплекты питающих материальных линий для одной или двух машин. Опция, система вакуумных и подающих трубопроводов из нержавеющей стали сзади сушильного бункера, дает возможность простого и эффективного подключения к обрабатывающим машинам.

### Конструкция бункера LUXORBIN

Все бункеры motan LUXORBin сделаны из нержавеющей стали и полностью термоизолированы, включая конус бункера. Бункеры смонтированы на жестких рамах и имеют блок управления, установленный на передней стороне бункера для оптимального доступа. Долговечные твердотельные реле гарантируют точное и надежное регулирование температуры, которое не повреждает термочувствительные материалы.

### Большая дверца для чистки

Большие 100- и 150-литровые сушильные бункеры оснащены специальными большими дверцами для чистки, снабженными смотровым стеклом и быстро разъединяющимися ручками для простого открывания. Эти дверцы повторяют форму бункера, чтобы оптимизировать поток материала и упростить чистку. Кроме того, бункеры имеют расщепленную шарнирную крышку для упрощения доступа сверху.



### Открыто-вихревой насос для подачи

Идеален для использования при подаче материала на небольшие расстояния, ничто не сравнится по простоте и надежности с открыто-вихревым вакуумным насосом. Компактная конструкция позволяет монтировать насос под сушильным бункером.

### Подача сухим воздухом и продувка линии

Подача сухим воздухом важна для гигроскопичных материалов. Подача на обрабатывающую машину осуществляется в замкнутом контуре при использовании сухого, теплого воздуха. Это поддерживает температуру материала и исключает повторную абсорбцию влаги. В качестве опции материальные питающие линии могут продуваться после каждого цикла подачи.



### Циклон и фильтр мелкой пыли для системы подачи

Пылевой фильтр циклона обеспечивает вам эффективную фильтрацию от малых до средних количеств подаваемого материала. Циклон отделяет пыль, а прозрачный сборный бункер для пыли с быстро расцепляемыми зажимами обеспечивает быстрое и простое удаление мелких частиц.



### LUXORnet EM

Система управления LUXORnet eM предоставляет удобный для пользователя интерфейс через цветной графический дисплей с сенсорным экраном. Система управления инкорпорирует полный набор функций для эксплуатации и управления процессом, менеджмент рецептур, ротоколирование для обеспечения качества, а также расширенные сервисные функции и графики трендов. Управление расходом воздуха eTa plus® с температурной адаптацией доступны в качестве опции. В системе управления LUXORnet используется современная, гибкая технология BUS. Стандартно, система управления управляет генератором сухого воздуха, одним сушильным бункером, а также максимально тремя загрузчиками материала. Технология LUXORnet выделяется благодаря ее современной открытой сетевой архитектуре на базе Ethernet, позволяющей подключать сушилки LUXOR eM a к центральной панели WeVpanel. Это позволяет дистанционно управлять всеми функциями и обеспечивает контроль всего производства.